

Warum die Papierverarbeitung das ideale Gewässer für wendige Schnellboote ist

Mit dem richtigen Formatschneider können auch Kleinstaufträge und anspruchsvolle Materialien wirtschaftlich geschnitten werden.



Treppe runter. Rollenwechsel an sechs bis acht Abrollungen. Treppe wieder hoch. Langsam anfahren. Anfahr Ausschuss ausschleusen. Stapelauflauf kontrollieren. Vorsichtig an die mögliche Geschwindigkeit herantasten. Bis zur ersten verkaufsfähigen Palette vergehen schon mal 30 Minuten. Wenn dann endlich alles läuft, sollte der Formatschneider ähnlich einem Containerschiff, welches auf große Fahrt geht, nicht mehr stoppen müssen und möglichst die Schicht durchfahren.

Von den Containerschiffen...

Sobald die Auftragsgrößen aber kleiner werden - pro Auftrag nur noch wenige Paletten - und das Material schwierig zu fahren ist, muss eine smartere Art der Papierverarbeitung her. Hier kommen die Schnellboote ins Spiel. Klein, flink und wendig. Denn die Fahrwasser haben sich geändert. Die Containerschiffe der Papierverarbeitung, die großen Format-

Der Questec RQS-V von BW Papersystems ist ein kompakter und formatflexibler Kleinlosquerschneider für Grammaturen von 40 bis 300 g/m² mit ausgezeichneter Schnitt- und Stapelqualität bei Höchstgeschwindigkeiten bis zu 400 m/min.

schneider mit mehreren Abrollungen für die Massenproduktion von wenigen Formaten, haben für große Mengen und einfache Produkte nach wie vor ihre Berechtigung.

Der anhaltende Trend zu kleinen Aufträgen jedoch, kombiniert mit der Notwendigkeit, in Spezialpapiere wie Etikettenpapier, technische Papiere oder Geschenkpapier zu diversifizieren, bringt Papierverarbeiter oder Papierhersteller mit eigener Formatausrüstung an ihre Grenzen. Waren Unternehmen bislang zum Beispiel Spezialisten im Bereich Kleinformat, dann stellt die Verarbeitung von leichten Papieren für Beipackzettel als neues Standbein ganz andere Herausforderungen an die Anlagen und Prozesse. Dazu kommt die Schwierigkeit, gut ausgebildete Maschinenbediener zu finden und zu halten. Die Alternative Fremdkonfektionierung ist teuer, zeitaufwändig und kann Qualitätsrisiken bergen.

...zu den Schnellbooten

Hier ergänzen nun idealerweise Schnellboote die Schiffsflotte, überlassen den großen Containerschiffen die langen Fahrstrecken und tummeln sich in Küstennähe, um mit voller Geschwindigkeit von Hafen zu Hafen zu fahren.

Das Schnellboot der Papierverarbeiter ist ein kompakter, formatflexibler und schneller einbahniger Querschneider für Grammaturen von 40 bis 300 g/m². Mit

und Produkteinstellungen im Rezeptspeicher zu suchen. Oder er kümmert sich um eine weitere Anlage.

Das Schnellboot: Questec RQS-V von BW Papersystems

Mit Arbeitsbreiten von 850, 1.450 oder 1.650 mm und Abschnittslängen zwischen 280 bis 1.800 mm deckt er eine einzigartige Formatspanne ab. Der Quer-



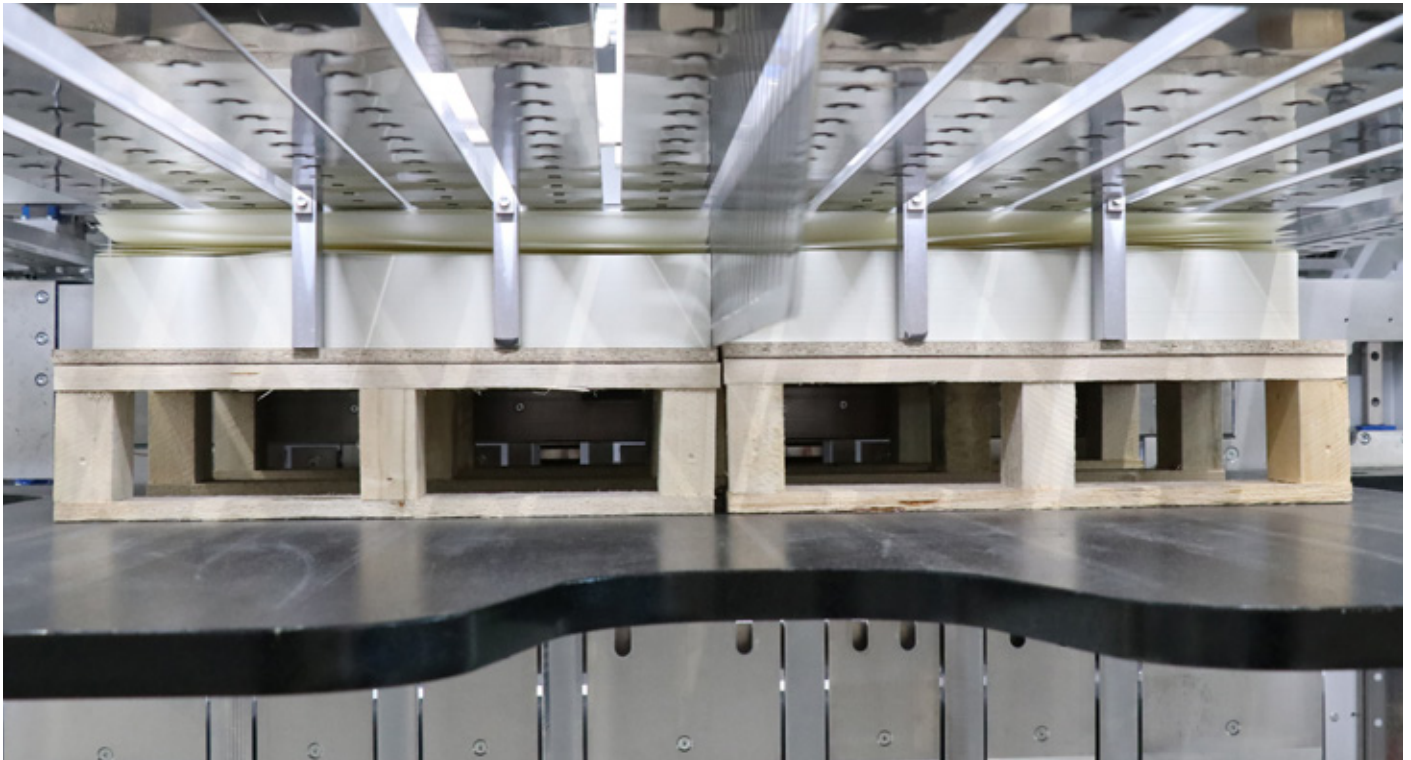
Die Airstream-Luftleisten-Technologie sorgt für einen außerordentlich sicheren Durchlauf jedes einzelnen Bogens und ist daher ideal für empfindliche oder bedruckte Spezialpapiere.

einem solch zuverlässigem Papierdurchlauf, wie er bisher nur bei Druckmaschinen zu finden war. Dank Rezepturspeicher einfach zu bedienen und dazu noch ergonomisch, weil keine Plattform zu erklimmen ist. Die Rolle ist schnell gewechselt, die Formatverstellung erfolgt per Knopfdruck und von der Rolle bis zum Stapel sind es keine 10 Meter Maschinenlänge. Und noch etwas macht diesen Querschneider besonders und bestens geeignet für kleine Aufträge. Da jeweils nur eine Rolle zur Zeit verarbeitet wird, entfällt die Bogenweiche für Anfahr Ausschuss - der erste präzise geschnittene Bogen liegt nach ein paar Schnitten sauber auf der Palette. Danach beschleunigt die Anlage sicher auf die Höchstgeschwindigkeit von 400 m/min. Eine Optimierung des Papierdurchlaufs ist in der Regel nicht nötig. Und dann läuft der Kleinlosquerschneider. Und läuft. Die Aufgabe des Bedieners beschränkt sich darauf, die Rolle für den nächsten Auftrag vorzubereiten und die passenden Format-

schneider kommt nicht nur mit einem Bediener und kleiner Stellfläche aus, sondern kann auch mit herausragenden Schnitttoleranzen und -qualitäten punkten. Sein Geheimnis offenbart sich beim genauen Hinsehen bzw. Hinhören: der RQS-V verfügt über einen einzigartigen Bogentransport per Luft. Jeder einzelne Bogen wird dabei mittels Airstream-Luftleisten auf einem Luftkissen transportiert. Dabei wird er immer gezogen, niemals geschoben. Das sorgt für einen bisher unerreicht sicheren Durchlauf. Transportbänder und -rollen an den kritischen Stellen entfallen und damit sowohl verschleißanfällige mechanische Teile als auch potenzielle Markierungsursachen. Das macht den RQS-V auch ideal für empfindliche oder bedruckte Spezialpapiere ab 40 g/m², auch dank optionalem Registerschnitt. Neue Geschäftsfelder ergeben sich und dank der richtigen Bootsklasse werden diese Gewässer nun auch schiffbar.

Der QRS-V arbeitet einbahnig - immer mit perfekter Schnitt- und Stapelqualität und fast immer mit 400 m/min. Das Schnellboot ist also schon mit Höchstgeschwindigkeit unterwegs, während das Containerschiff noch beladen wird. Bei einem Mehrrollenformatschneider müssen eben vier, sechs oder

maler Geschwindigkeit und ohne mehr Personal. Durch die Befreiung der großen Anlage von ineffizienten Aufträgen und die Ausnutzung der maximalen Rollenbelegung kann eine spürbare Produktivitätssteigerung erreicht werden. Die Papierverarbeitung ist vielfältig, das Gewässer also groß genug für viele



Auch mit 2 Nutzen liefert der Questec QRS-V Kleinlosquerschneider beste Stapelqualität.

acht Bahnen genau übereinander liegen und alle Klebestellen durch die Bogenweiche entsorgt werden, bis die Produktion mit voller Geschwindigkeit erfolgen kann. Doch es braucht beide Arten von Formatschneider - denn auch jede Schiffsklasse hat ihre eigene Aufgabe.

Die Kombination macht also den Unterschied. Beispiel: Ein Formatschneider mit sechs Abrollungen muss einen Auftrag schneiden, der sieben Rollen erfordert. Dafür braucht er zwei Durchläufe - einmal mit drei und einmal mit vier Abrollungen. Weniger Bahnen bereiten oft Schwierigkeiten im Durchlauf. Zwei Durchläufe dauern dann mehr als doppelt so lange. Das ist alles andere als wirtschaftlich.

Die smartere Lösung

Ein Kleinlosquerschneider wie der Questec QRS-V von BW Papersystems verarbeitet die siebte Rolle parallel, während der große Formatschneider mit sechs Abrollungen gefahren wird - beide mit maxi-

Schiffe. Jedes Containerschiff sollte ein Schnellboot an seiner Seite haben. Dank des geringen Platzbedarfs ankert solch ein Schnellboot auch ohne Probleme neben dem Containerschiff, das sich dann nur auf Großaufträge konzentrieren darf. Denn die Schnellboote kümmern um die kleinen, bislang ineffizienten Aufträge und die Spezialpapiere. Leinen los! www.bwpapersystems.com

KOMPAKT! BW PAPERSYSTEMS

BW Papersystems, Teil der Barry-Wehmiller-Gruppe, bietet innovative Technologien, Service und Teile sowie langjährige globale Erfahrung in den Bereichen Wellenpappe, Endbearbeitung; Schneiden und Verpacken; Schreibwaren; Buchbinderei und Sicherheitsdokumente. Endprodukte der Fertigung sind Wellpappkartons, Faltschachteln, Reisepässe, Notizbücher, Kopierpapier, Karton, gestrichenes Papier und alle Arten von Spezialpapieren und Kunststofffolien.